

(19) KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

KOREAN PATENT ABSTRACTS

(11)Publication number: 100142024 B1
(43)Date of publication of application: 26.03.1998

(21)Application number: 1019940018884
(22)Date of filing: 30.07.1994

(71)Applicant: ORION ELECTRIC CO., LTD.
(72)Inventor: CHO, YOUNG HO

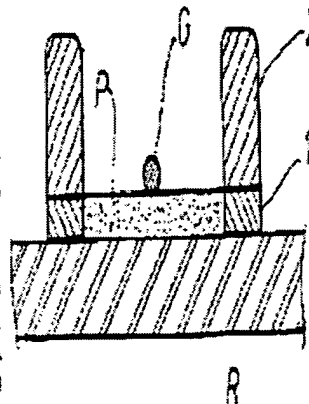
(51)Int. Cl. H01J 17/49

(54) MANUFACTURING METHOD OF PLASMA DISPLAY PANEL AND ELEMENT THEREOF

(57) Abstract:

PURPOSE: A plasma display panel manufacturing method is provided to obtain good image quality and to improve the brightness of the plasma display panel by allowing easy deposition of phosphor on the large area.

CONSTITUTION: A plasma display panel comprises a substrate(R), an electrode(G, G'), a phosphor(P), an additional phosphor(P'), and a barrier rib(1). A barrier rib which divides the discharge area is formed on the substrate and an electrode is formed between the barrier rib and makes the discharge between the substrate and the electrode. A method of manufacturing the PDP comprises a step of forming a barrier rib on the substrate; a step of depositing cell phosphor between the barrier rib; and a step of forming an electrode on the upper part of the phosphor. The substrate is etched with a certain pattern and the barrier rib is in black color.



COPYRIGHT 2000 KIPO

Legal Status

Date of final disposal of an application (19980313)

Patent registration number (1001420240000)

Date of registration (19980326)

BEST AVAILABLE COPY

특1996-0005684

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶ (11) 공개번호 특1996-0005684
H01J 17/49 (43) 공개일자 1996년02월23일

(21) 출원번호 특1994-0018884
(22) 출원일자 1994년07월30일
(71) 출원인 오리온전기 주식회사 엄길용
경상북도 구미시 공단동 165 (우 : 730-030)
(72) 발명자 조영호
경상북도 구미시 도량2동 3주공아파트 306-1502
(74) 대리인 이원태

심사청구 : 없음

(54) 플라스마 표시소자의 제조방법 및 그 소자

요약

본 발명은 PDP의 신규한 제조방법 및 이에 따른 PDP를 개시한다.
종래의 칼라 PDP는 형광체의 도포가 어렵고 도포면적도 작아 발광휘도가 낮은 문제가 있었다.
본 발명에서는 기판상에 구획벽을 형성하여 이 구획벽간의 셀에 형광체를 도포하도록 하여 형광체의 도포가 극히 용이하도록 하였으며, 도포면적의 증가로 PDP의 현저한 발광휘도의 개선을 달성하였다.

도표도

도3

명세서

[발명의 명칭]

플라스마 표시소자의 제조방법 및 그 소자

[도면의 간단한 설명]

제2도는 본 발명에 의한 PDP의 제조과정을 도시한 순차적 사시도,
제3도는 이에 따라 제조된 본 발명 PDP의 단면도,
제4도는 내지 제6도는 본 발명의 다른 실시예들을 보이는 단면도들이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1. 기판상에 형성된 격벽사이의 방전공간에 전극과 형광체를 구비하는 플라스마 표시소자의 제조방법에 있어서,

상기 기판상의 상기 격벽이 형성될 위치에 소정높이의 구획벽을 형성한 뒤,

상기 구획벽 사이에 형성된 셀에 형광체를 도포하고,

상기 형광체의 상부에 전극을 형성한 다음,

상기 구획벽상에 상기 격벽을 형성하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 2. 제1항에 있어서, 상기 전극의 형성방법이,

상기 형광체가 도포된 구획벽상에 와이어 또는 시이트 전극을 설치하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 3. 제1항에 있어서, 상기 전극의 형성방법이,

상기 형광체 및 구획벽상에 전극을 인쇄도포하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 4. 제1항에 있어서, 상기 구획벽의 형성방법이,

상기 기판을 소정패턴으로 에칭하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 5. 제1항에 있어서, 상기 구획벽의 형성방법이,

상기 기판상에 구획벽을 인쇄 및 소성하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 6. 제1항에 또는 제5항중의 어느 한항에 있어서,

상기 구획벽이 흑색의 채색을 가지며,

상기 격벽이 백색의 채색을 가지는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 7. 제1항에 있어서,

상기 형광체의 상면에, 이로부터 상기 격벽의 내벽에 걸쳐 L자형으로 연장되는 추가 형광체를 도포하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 8. 기판상에 형성된 격벽 사이의 방전공간에 전극이 형광체를 구비하는 플라스마 표시소자에 있어서,

상기 전극이 상기 형광체보다 높은 레벨상에 위치하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 9. 제8항에 있어서,

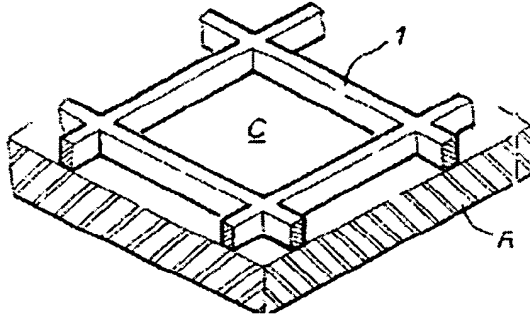
상기 전극의 저면이 상기 형광체의 상면에 위치하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

청구항 10. 제8항에 있어서, 상기 전극이 상기 형광체의 상면과 소정의 간격을 형성하는 것을 특징으로 하는 플라스마 표시소자의 제조방법.

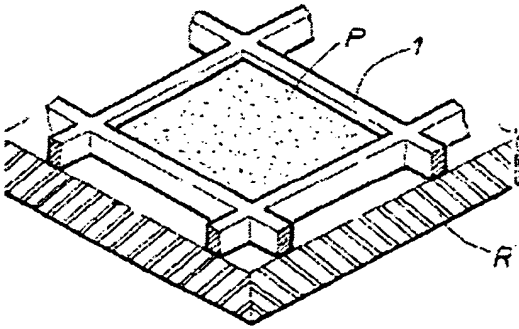
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

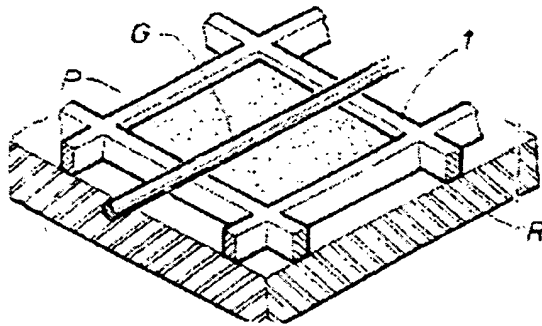
도면a



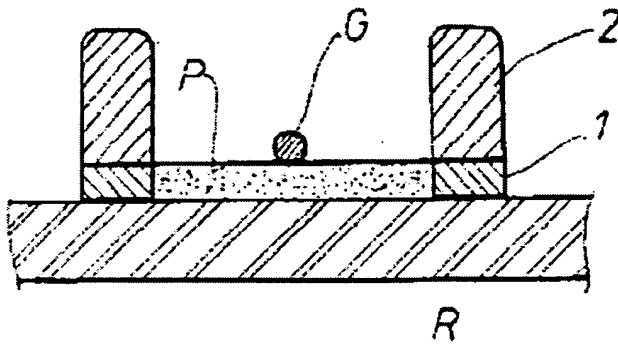
도면b



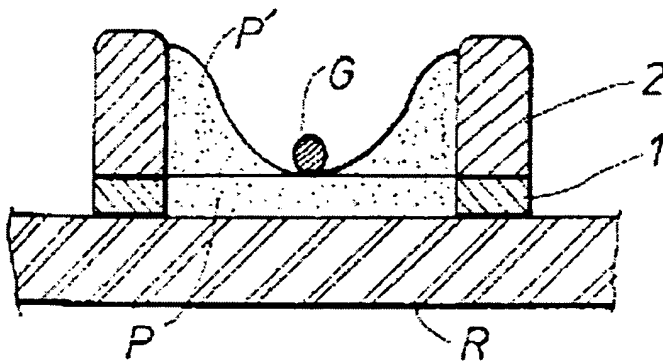
도 2b



도 2c



도 2d



BEST AVAILABLE COPY